

## ВИНАЛКИД 550ПЕ-УСКОРЕНА



### Ненаситена полиестерна смола

#### Описание:

Представява инхибиран разтвор на ненаситен линеен олигоестер, получен чрез поликондензация на гликоли със смес от дикарбонови киселини (една от които обезателно ненаситена) в реактивоспособен разтворител-стирен

#### Употреба:

Употребяват се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на Втвърдител Ц-50. Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.

- Може да се нанася след гелкоат G-2;
- Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
- може да се напълва до 60% с талкове, кварцови брашна и мраморен прах (пълнителите трябва да са сухи) за изготвяне на изделия от полимермрамор в тънък слой;
- върху последния слой може да се нанася топкоат.

#### Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

### ПОКАЗАТЕЛИ

### НОРМА

<b>Външен вид :</b> (визуално)	Виолетово оцветена сироповидна течност
<b>Условен вискозитет, Ø 4 mm/(20±0,5)°C:</b>	150-190 s
<b>Киселинно число:</b> (БДС EN ISO 3682)	max 30 mgKOH/g
<b>Съдържание на моностирен:</b>	33-37 %
<b>Съвместимост с моностирен:</b>	min 20 %
<b>Време на желиране при 25°C:</b>	6-8 min

**Реактивоспособност при 82°C:**

- време на желиране от 65 до 88°C 6-12 min
- време на втвърдяване 7-13 min
- температурен максимум min 160°C

**ДРУГИ ДАННИ**

**Вискозитет по Брукфилд 23°C:** 550-850 mPa.s  
(ISO 2555)

**Плътност при 20°C:** 1,13 g/cm<sup>3</sup>  
(БДС ISO 2811-1)

**Пламна температура, затворен тигел:** 33°C

**Разтворимост:** Разтваря се в стирен или ацетон.

**Приложение:** Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ – ускорена се втвърдява със следната втвърдителна система:  
Към 1000 g смола се прибавят от 20 до 40 g Втвърдител Ц-50 , сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите.  
Жизнеспособността на сместа е от 6 до 8 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

**Опаковка:**

- кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка , с нетна маса 20 kg ±150g;
- поцинковани варели от 200 L , с нетна маса 200 kg и допустимо отклонение ±0,5%;
- цистерни от неръждаема стомана или алуминий.

**Съхранение:** Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение- 4 месеца от датата на производство.  
Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.

**Съвети за безопасна работа:** Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.  
При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура вследствие на разпадането на прекиса и разкъсване на двойната връзка вградена във веригата на смолата. Ако изделието е в дебел слой е възможно при прибавяне на по-голямо количество от указаното на Втвърдител Ц-50 да се получи напукване. Не се допуска пряко смесване на Ускорител К с Втвърдител Ц-50. При работа с

**Съвети за безопасна работа:**

полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила:

- да се работи далече от източници на запалване;
- да не се пуши в помещенията;
- да се използва само на проветриви места;
- да не се вдишват парите;
- да се ползват лични предпазни средства;
- при злополука да се ползва специализирана лекарска помощ;
- да се пази от достъп на деца;

При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

**Опазване на околната среда:**

Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.

---

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

---

