

PROTECTA 3 in 1 Емайллак за метал



Алкиден емайллак за ръждясали стоманени повърхности, съдържащ преобразувател на ръждата и антикорозионни пигменти

Външна употреба

Вътрешна употреба

Предназначение:

- Антикорозионна и декоративна защита на ръждясали стоманени повърхности с дебелина на ръждата до 100 микрона;
- Боядисване на парапети, огради, метални стълбища, градинска тръбна мебел, водосточни тръби, гаражни врати, покриви, метални конструкции и други.

Свойства:

- Преобразува ръждата в твърди неразтворими съединения на желязото;
- Изпълнява едновременно функция на ръждопреобразувател, грунд и декоративно покритие;
- Спестява скъпо струващи операции за отстраняване на ръждата;
- Висока атмосфероустойчивост;
- Устойчивост на солена мъгла – 360 часа. Отговаря на изискванията на БДС EN 1670;
- Отлична покривност;
- Добро поведение при нанасяне – добра разливност и изравняване на мокрото покритие;
- Добро поведение при съхранение – не образува сбита утайка, не променя вискозитета си във времето.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМА

Външен вид на боята след разбъркване:
(визуално)

Хомогенна маса, без видими едри частици

Плътност, (23±0,5)°C:
(БДС EN ISO 2811-1)

0,97 – 1,18 g/cm³

Време за изтичане, фуния 6 mm, (23±0,5)°C:
(БДС EN ISO 2431)

min 80 s

Пламна температура:

27 – 35 °C



Външен вид на филма

Protecta 3 в 1 Емайллак:

Protecta 3 в 1 Емайллак ефектен:

- Равен, гладък;
- С ефект на ковано желязо.

Блясък при 60°, %:

(БДС EN ISO 2813)

60 – 70 %

Устойчивост на огъване върху**цилиндрично тяло:**

(БДС EN ISO 1519)

2 mm

Изпитване на решетъчни нарязи:

(БДС EN ISO 2409)

1 степен

Твърдост по махалото на Кьониг**след 10 дни:**

(БДС EN ISO 1522)

min 46 s

Устойчивост на неутрална солена**мъгла при (35±2)°C, в 5%^{-ен}****разтвор на натриев хлорид:**

(БДС ISO 7253)

360 h

Оценка степента на ръждясване:

(БДС ISO 4628-3)

RiO

Разход:70 – 80 ml/m² в зависимост от основата и начина на полагане.

Препоръчителна дебелина: за 1 слой: 20 – 25 µm

за 2 слоя: 50 µm

за 3 слоя: 75 µm

Съхнене:

- Съхне на въздуха на пипане за 8-10 часа при температура 23°C;
- Пълно изсъхване – 24 h (БДС EN 29117)

Колористика:

- Protecta 3 in 1 Емайллак с равни гладки покрития се произвежда в 8 основни цвята по фирмен картел.

Може да се произвежда във всички цветове по каталога RAL;

- Protecta 3 in 1 Емайллак с ефект на ковано желязо се произвежда в 6 основни цвята по фирмен картел.

Възможно е производството и на други цветове в пастелни тонове.

Опаковка:

Метални опаковки с вместимост: 18 L, 3 L, 1.5 L, 0.5 L.

Съхранение:

Температура на съхранение - до 30°C.

Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!

Да се пази от достъп на деца!

Срок на съхранение: 24 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

Разреждане:**За равни гладки покрития:**

При нанасяне с четка, валик или въздушен пистолет:

- Първи слой: разреждане с 5 – 10 % Разредител за Боя Protecta, в зависимост от вискозитета на боята и боядисваната повърхност;
- Втори и трети слой: с max 5 % Разредител за Боя Protecta.

За покрития с ефект на ковано желязо:

- Разреждане до 8 % с Разредител за Боя Protecta;
- Боядисването може да се осъществи в един слой чрез подходяща скорост на движение на пистолета;

Подготовка за работа:

Повърхностите трябва да бъдат сухи, чисти от прах, да се отстранят подвижните слоеве от ръждата.

Средства за нанасяне:

- За равни и гладки покрития: валик, четка, безвъздушен или въздушен пистолет;
- За покрития с ефект на ковано желязо: въздушен пистолет.

Почистване на инструментите:

С Разредител за Боя Protecta или други огранични разредители.

Условия за нанасяне:

Работи се при температура над 5°C.

Подходящи основи:

- Ръждясали стоманени повърхности;
- Здрави повърхности от черни метали;
- Здрави стари покрития от стари бои на алкидна база;
- Боядисани повърхности с избила ръжда;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

Неподходящи основи:

- Повърхности от цветни метали;
- Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки.

Подготовка на основата:

- Почистване на подвижните слоеве на ръждата с телени четки или друго подходящо оборудване;
- Отстраняване на мазните петна с Разредител за Боя Protecta или други органични разредители на база ароматни и/или алифатни въглеводороди;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

Система за нанасяне:

Основа	Повърхности от черни метали
PROTECTA 3 in 1 С РАВНИ, ГЛАДКИ ПОКРИТИЯ	
Първи слой	Protecta 3 in 1, разрежена с 5-10 % Разредител за Боя Protecta
Междиен слой	Protecta 3 in 1, разрежена с max 5 % Разредител за Боя Protecta
Финишен слой	Protecta 3 in 1, разрежена с max 5 % Разредител за Боя Protecta

PROTECTA 3 in 1 С ЕФЕКТ НА КОВАНО ЖЕЛЯЗО	
Първи слой	Protecta 3 in 1 с ефект на ковано желязо, разредена с max 8 % Разредител за Боя Protecta
Финишен слой	Protecta 3 in 1 с ефект на ковано желязо, разредена с max 8 % Разредител за Боя Protecta

Хигиена и безопасна работа:

Protecta 3 in 1 се класифицира като вредна при вдишване и при контакт с кожата. При използването ѝ трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.

При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

