



1618 София бул. Н.Петков № 36
Телефон: 8 55 50 57; Факс: 9 55 96 38

Лист 1 от всичко 2

ПРОТОКОЛ ЗА ИЗПИТВАНЕ

№ 297-3-83/15.04.2005 г.

АКРЕДИТИРАН ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР
ПО СТРОИТЕЛСТВО - ИЦС - НИСИ- ЕООД
Лаборатория: "СТРОИТЕЛНА ХИМИЯ И ИЗОЛАЦИИ"

Свидетелство рег. № 117-03/28.03.2001г. от ДНСК
с валидност до 31.12.2005г.

Наименование на продукта: "Deko Professional EPOXY E 3100"
Епоксиден емайллак

Производител: "Поликологор" АД, гр.Букурещ, ул."Теодор Палади" № 51,
Румъния

Възложител: "Оргакхим" АД, гр.Русе, бул."Трети март" № 21
Заявка за изпитване от 04.04.2005 г.

Методи за изпитване:

БДС EN ISO 2431 "Бои и лакове. Определяне времето за изтичане от фуния";
БДС EN ISO 3251 "Бои и лакове. Определяне на летливи вещества в бои, лакове
и свързващи вещества за бои и лакове";
БДС EN 29117 "Бои и лакове. Определяне на времето и състоянието на пълно
изсъхване";
БДС EN ISO 1519 "Бои и лакове. Изпитване на огъване върху цилиндрично
тяло";
БДС EN ISO 2409 "Бои и лакове. Изпитване чрез решетъчни нарязи"

Дата на постъпване на пробата в ИЦС: вх.№ 297/04.04.2005г.

Количество на изпитваните проби: проба 3 kg смолен компонент в комплект с
"Декон Professional Втвърдител I 3100", представена от Възложителя

Дата (период) на извършване на изпитването: от 05.04.2005 до 14.04.2005г.

Директор ИЦС

/н.с.инж. В.Сорова



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола за изпитване не се размножават
без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС- НИСИ ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Показател	Мерна единица	Метод за изпитване	Резултат от изпитването/неопределеност	Стойност на показателя съгласно Техническо описание 189/03.2005	Условия на изпитването	Отклонения от метода за изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Вискозитет - време за изтичане от фуния с дюза 6 mm, при 20 °C	s	БДС EN ISO 2431	41	от 30 до 60	БДС EN ISO 2431	няма
2.	Съдържание на нелетливи вещества	% по маса	БДС EN ISO 3251	63,7	≥ 45	БДС EN ISO 3251	няма
3.	Време за пълно изсъхване	h	БДС EN 29117	18	≤ 24	БДС EN 29117	няма
4.	Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло	mm	БДС EN ISO 1519	3	≤ 5	БДС EN ISO 1519	няма
5.	Устойчивост при изпитване на решетъчни нарязи	степен	БДС EN ISO 2409	1	≤ 1	БДС EN ISO 2409	няма

Забележки:

- Изпитването по показател № 2 е извършено с проба (2±0,1) g при температура (120±2) °C, за време 25 min.
- Пробните тела за изпитването по показатели №№ 3, 4 и 5 са изготвени след смесване на смолния компонент с втвърдител при съотношение 1000 g : 275 g и време за предварителна реакция 40 min при температура 22 °C.
- Изпитването по показатели №№ 3, 4 и 5 е извършено с еднослойно покритие с дебелина на сухия слой 25÷30 µm, нанесено върху стоманени пластини и изсушено при температура (23±2) °C и относителна влажност на въздуха (50±5) %.
- Изпитването на показатели № 4 и № 5 е извършено 7 дни след нанасянето на лака.

Р-л лаборатория "СХИ":
/н.с.д-р инж.В.Василева/



Извършил изпитването: ст.н.с. инж. Кр.Цанкова