



1618 София бул. Н.Петков № 36
Телефон: 8 55 50 57; Факс: 9 55 96 38

Лист 1 от всичко 2

ПРОТОКОЛ ЗА ИЗПИТВАНЕ

№ 298-3-84/15.04.2005 г.

АКРЕДИТИРАН ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР
ПО СТРОИТЕЛСТВО - ИЦС - НИСИ- ЕООД
Лаборатория: "СТРОИТЕЛНА ХИМИЯ И ИЗОЛАЦИИ"

Свидетелство рег. № 117-03/28.03.2001г. от ДНСК
с валидност до 31.12.2005г.

Наименование на продукта: "Deko Professional EPOXY L 3000"
Епоксиден грунд

Производител: "Поликологор" АД, гр.Букурещ, ул."Теодор Палади" № 51,
Румъния

Възложител: "Оргакхим" АД, гр.Русе, бул."Трети март" № 21
Заявка за изпитване от 04.04.2005 г.

Методи за изпитване:

БДС EN ISO 2431 "Бои и лакове. Определяне времето за изтичане от фуния";
БДС EN ISO 3251 "Бои и лакове. Определяне на летливи вещества в бои, лакове
и свързващи вещества за бои и лакове";
БДС EN 29117 "Бои и лакове. Определяне на времето и състоянието на пълно
изсъхване";
БДС EN ISO 1519 "Бои и лакове. Изпитване на огъване върху цилиндрично тяло"

Дата на постъпване на пробата в ИЦС: вх.№ 298/04.04.2005г.

Количество на изпитваните проби: проба 1 kg смолен компонент в комплект с
"Декон Professional Втвърдител I 3000", представена от Възложителя

Дата (период) на извършване на изпитването: от 05.04.2005г. до 14.04.2005г.

Директор ИЦС
/н.с.инж.В.Пирова/



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават
без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС- НИСИ-ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Показател	Мерна единица	Метод за изпитване	Резултат от изпитването/неопределеност	Стойност на показателя съгласно Техническо описание 188/03.2005	Условия на изпитването	Отклонения от метода за изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Вискозитет - време за изтичане от фуния с дюза 6 mm, при 20 °C	s	БДС EN ISO 2431	39	от 35 до 75	БДС EN ISO 2431	няма
2.	Съдържание на нелетливи вещества	% по маса	БДС EN ISO 3251	55,9	≥ 45	БДС EN ISO 3251	няма
3.	Време за пълно изсъхване	h	БДС EN 29117	18	≤ 24	БДС EN 29117	няма
4.	Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло	mm	БДС EN ISO 1519	3	≤ 5	БДС EN ISO 1519	няма

Забележки:

- Изпитването по показател № 2 е извършено с проба (2±0,1) g при температура (120±2) °C, за време 25 min.
- Пробните тела за изпитването по показатели №№ 3, 4 са изготвени след смесване на смоления компонент с втвърдител при съотношение 1000 g : 500 g и време за предварителна реакция 30 min при температура 22 °C.
- Изпитването по показатели №№ 3 и 4 е извършено с еднослойно покритие с дебелина на сухия слой 10÷15 µm, нанесено върху стоманени пластини и изсушено при температура (23±2) °C и относителна влажност на въздуха (50±5) %.
- Изпитването на показател № 4 е извършено 7 дни след нанасянето на грунда.

Р-л лаборатория "СХИ":
/н.с.д-р инж.В.Василева/

Директор ИЦС
/н.с.инж.В.Гюрова/



Извършил изпитването: ст.н.с.инж.Кр.Цанкова